

# Kn

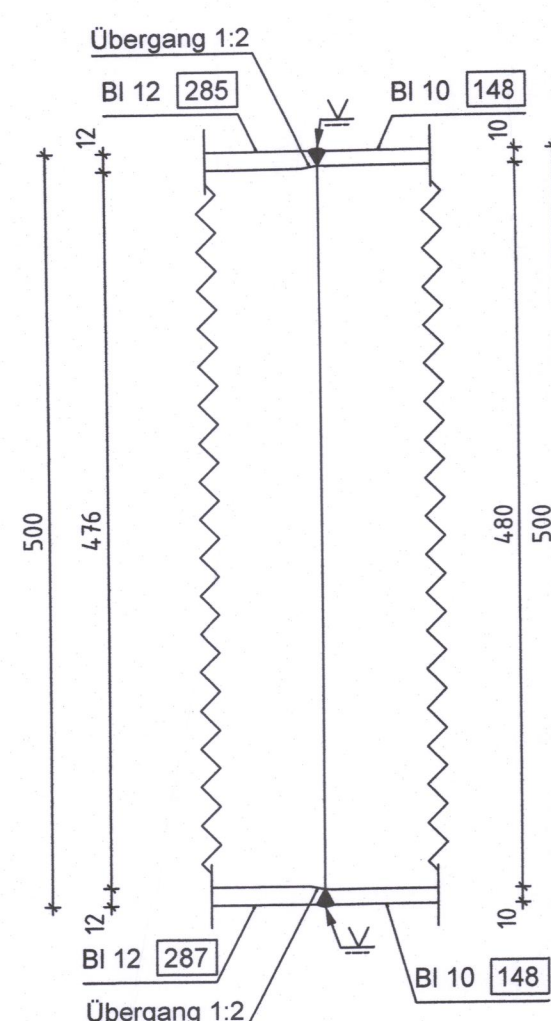
## ten und Schnitte Fachwerkknoten 4

Ansicht geschnitten in Mitte Fachwerkbinder

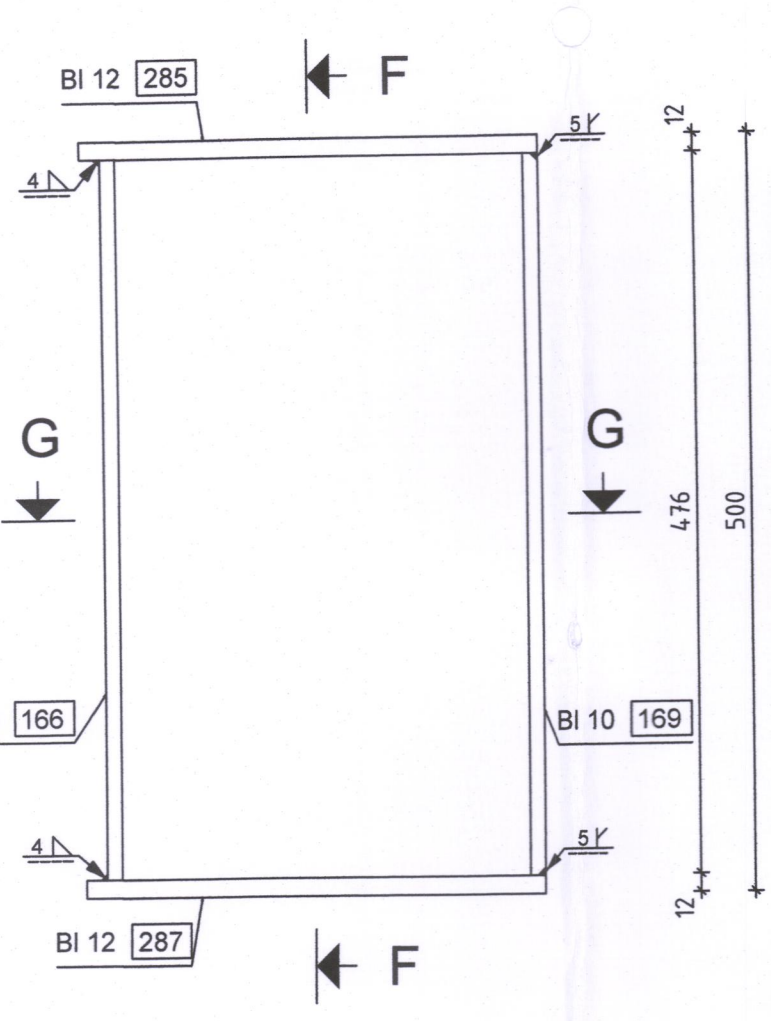
### Zusammenbau und Schweißfolge Knotenpunkt

- Fachwerk-Untergurt als U-Profil zusammensetzen
- Pos. 224 (Obergurtblech), 287 und 285 (Stegbleche) (Siehe Schnitt A-A)
- Querträgeraussteifungen Pos. 130/131(137) in Fachwerk-Untergurt einsetzen und umlaufend verschweißen
- Mittleres Aussteifungsblech Pos. 144 einsetzen und verschweißen
- Seitlichen Aussteifungsbleche Pos. 142 inkl. Pos. 65 einsetzen und verschweißen
- Knotenbleche Pos. 65 an mittleres Schottblech Pos. 144 ansetzen und umlaufend verschweißen
- Untergurt Fachwerkbinder als Hohlprofil zusammensetzen Pos. 242 und 228 (Untergurtblech)
- Untergurtbleche der Enddiagonalen (Pos. 166) einsetzen und verschweißen
- Obergurtbleche der Enddiagonalen (Pos. 169) einsetzen und verschweißen
- Gebogene Radlenbleche Pos. 145, 177 einsetzen und verschweißen
- Kabelrohr Ø88,9x5 parallel mit einbauen (auf Luftdichtigkeit ist zwingend zu achten)

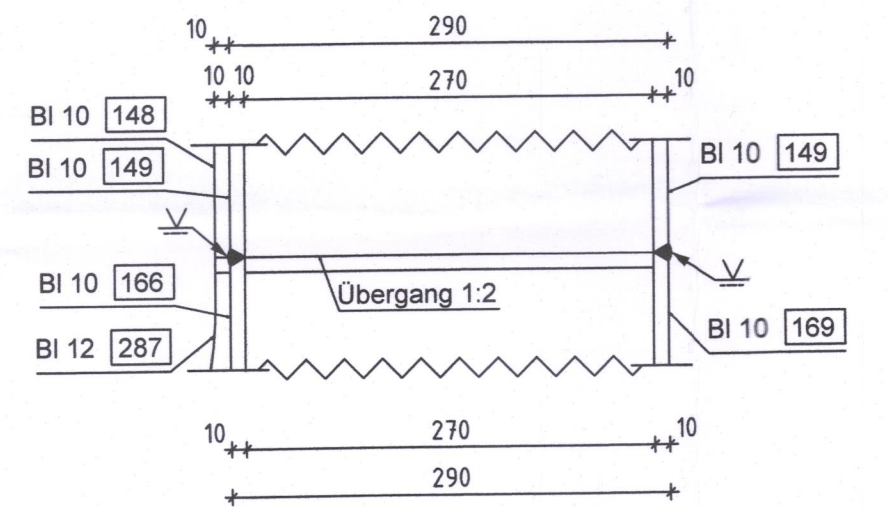
Schnitt F - F



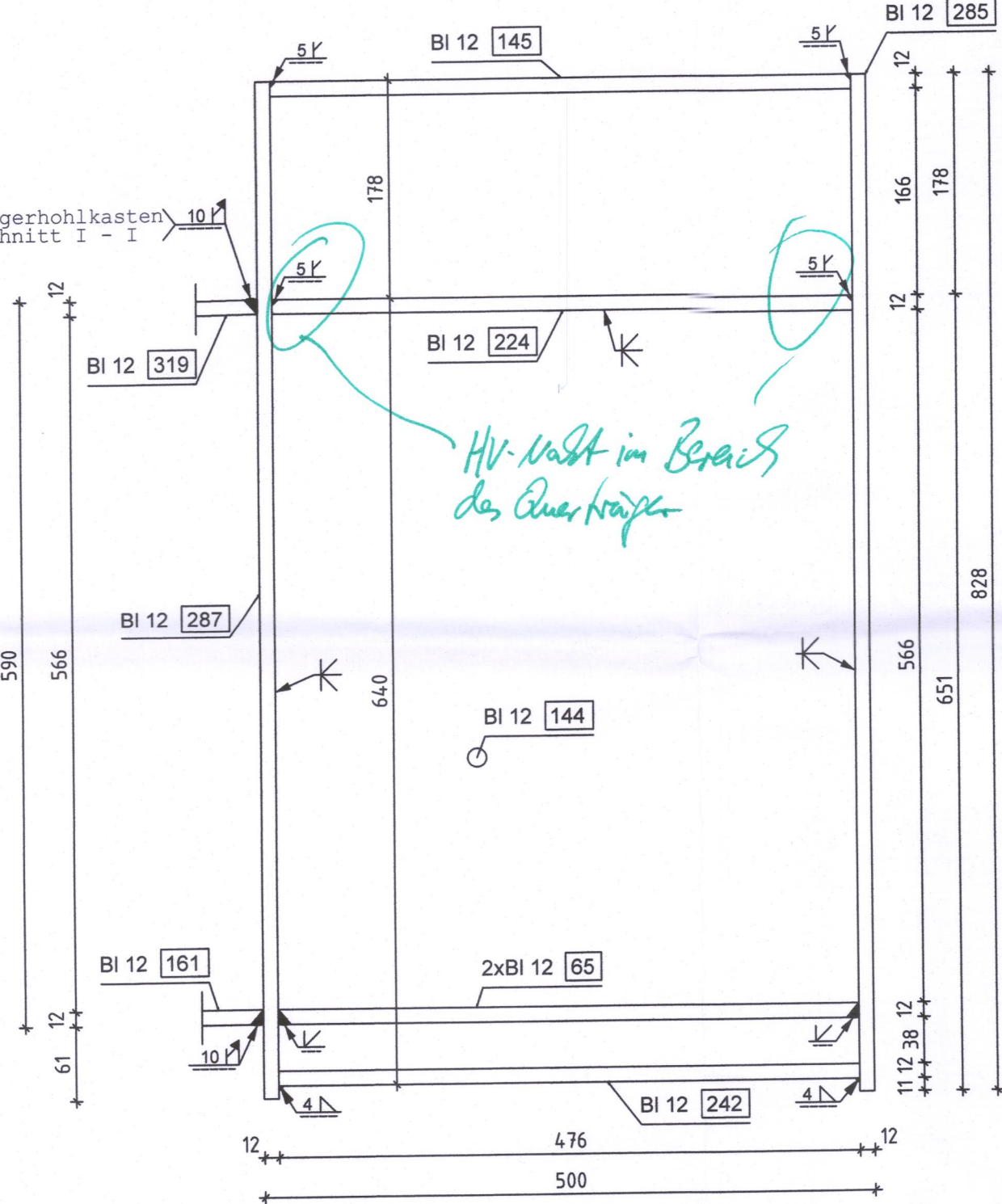
Schnitt E - E



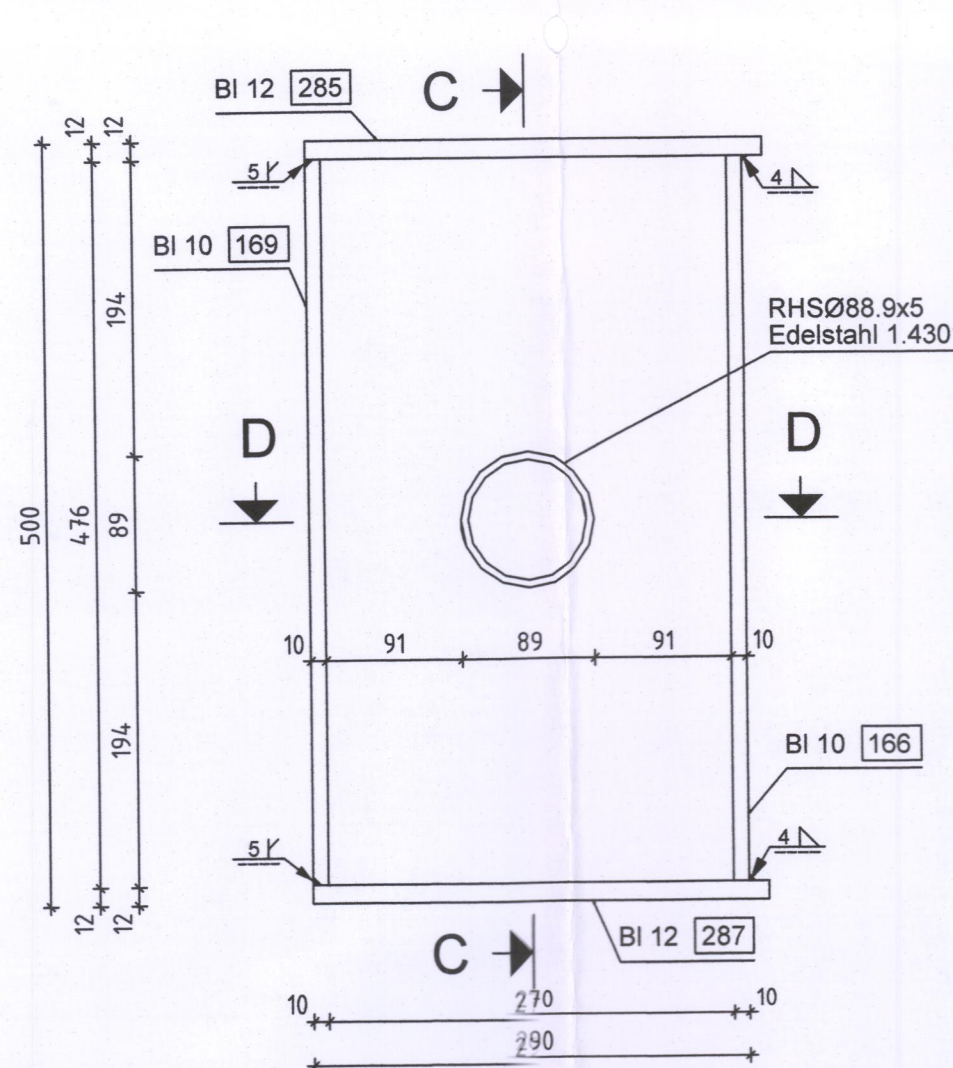
Schnitt G - G



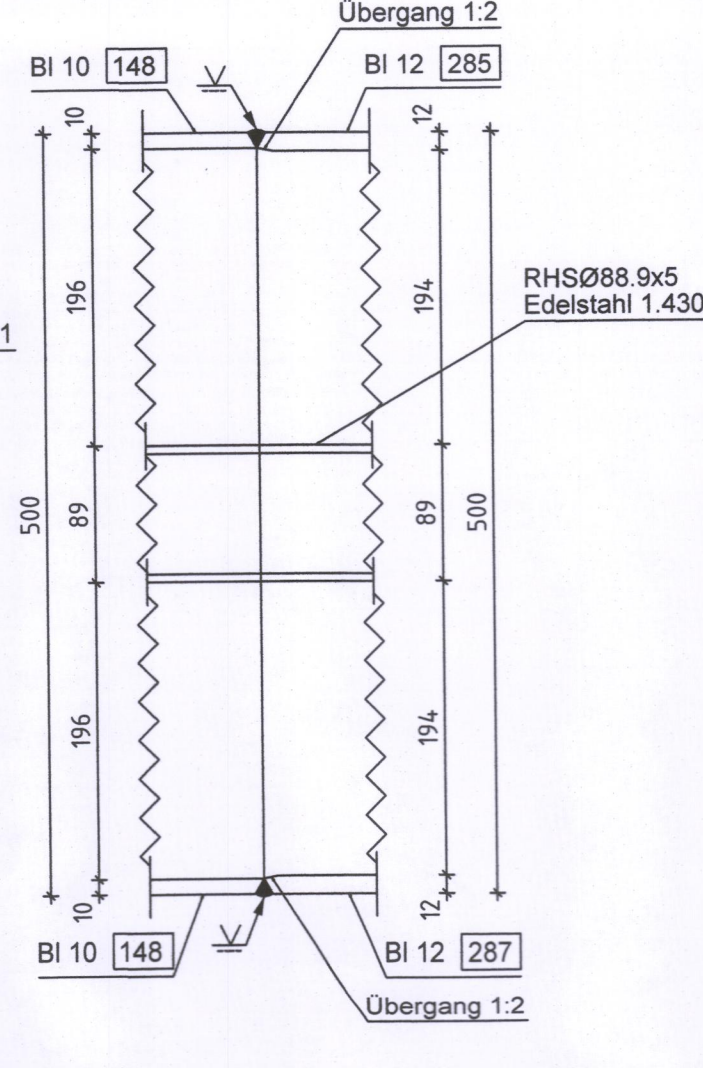
Schnitt A - A



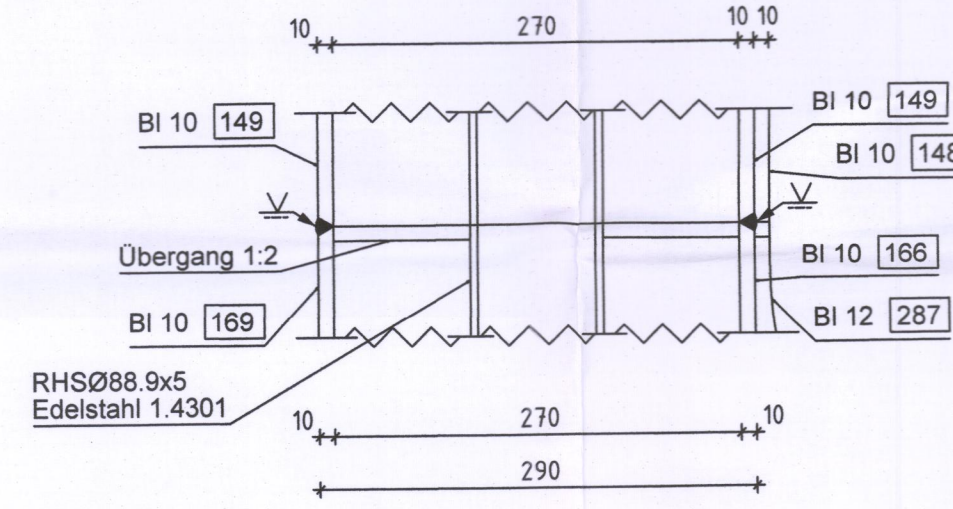
Schnitt B - B



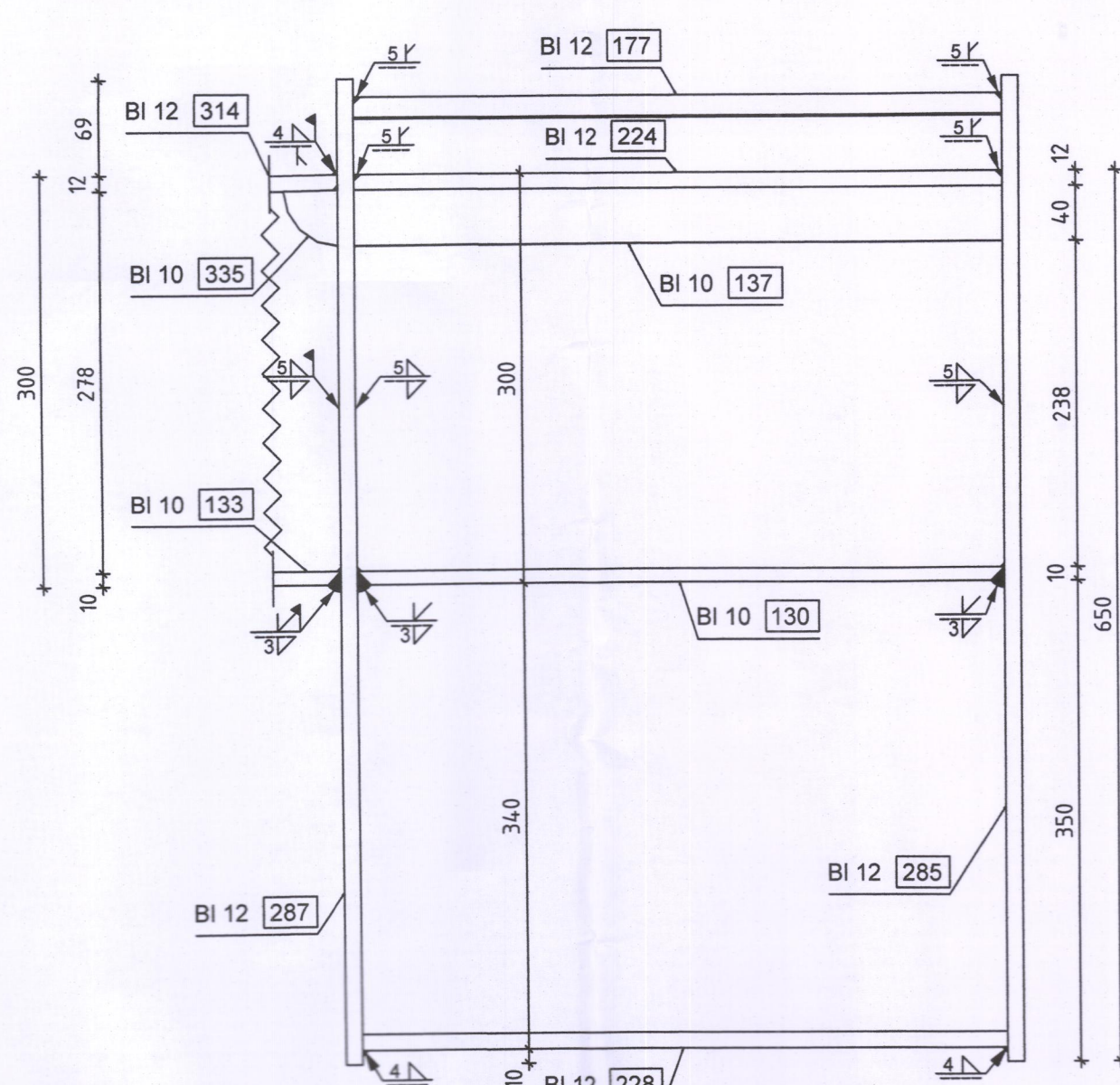
Schnitt C - C



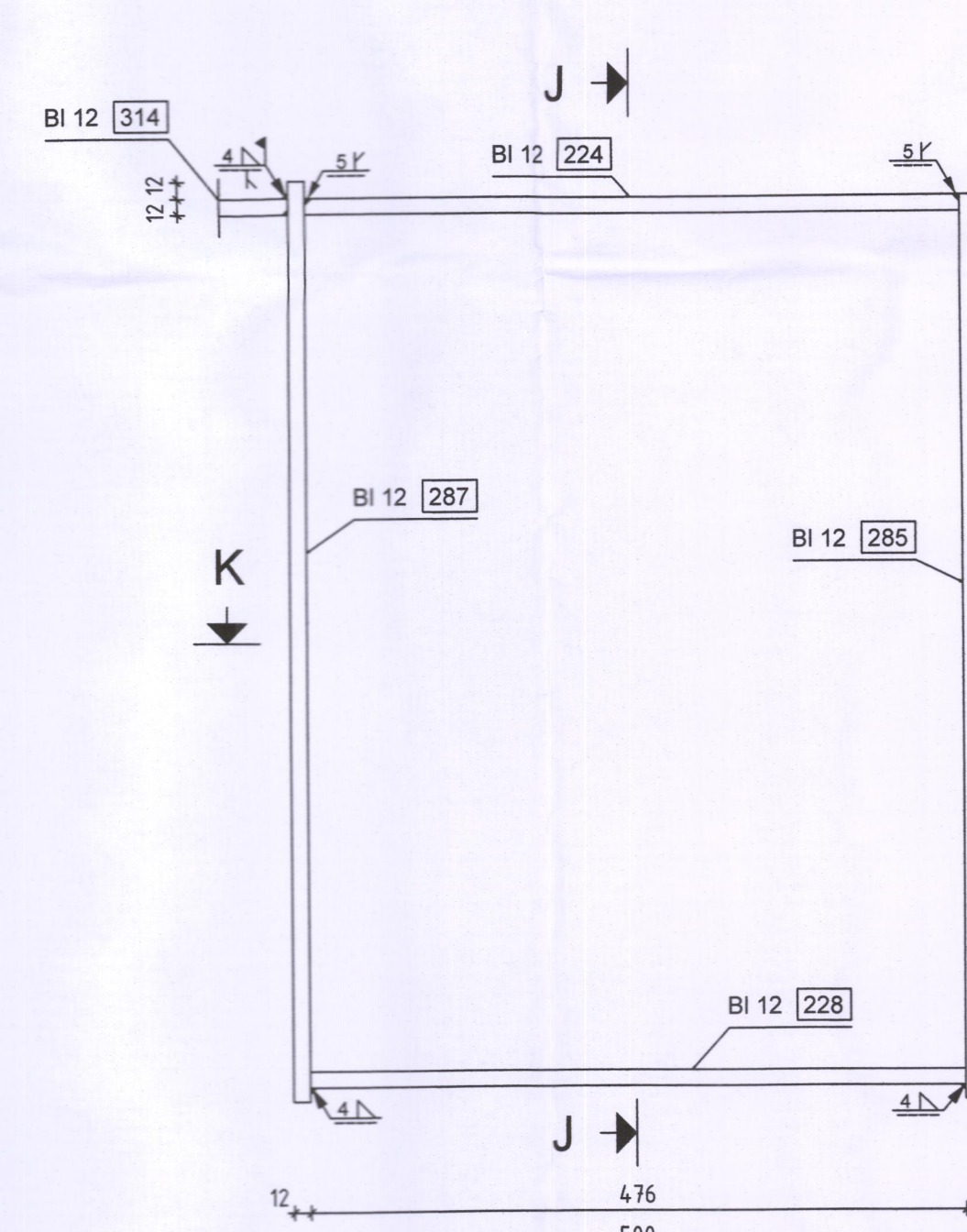
Schnitt D - D



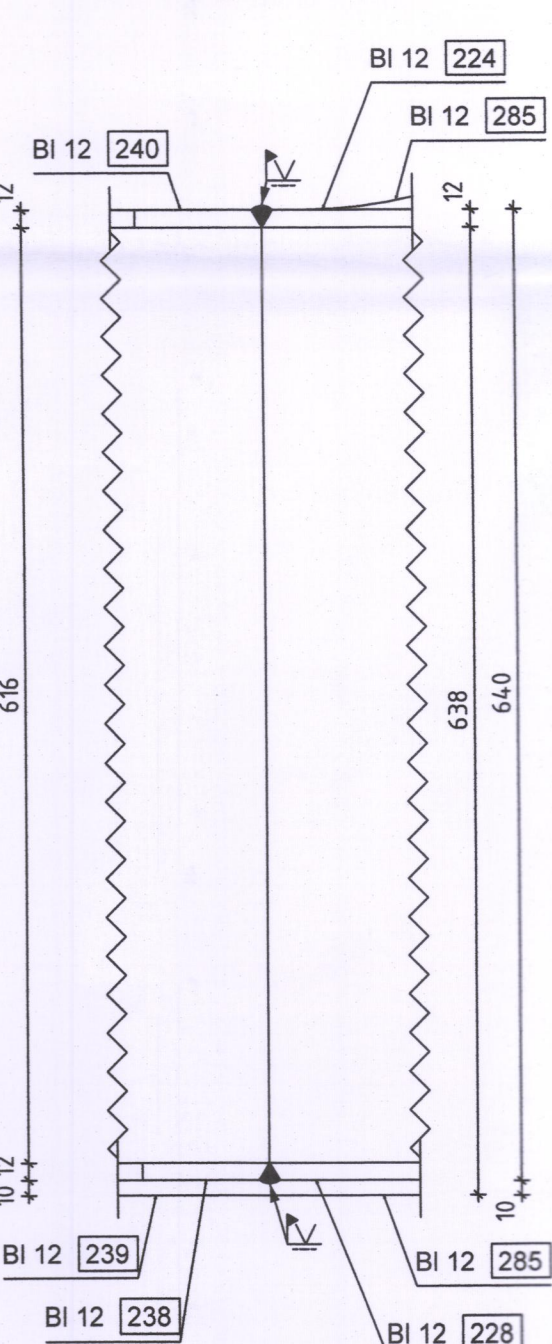
Schnitt L - L



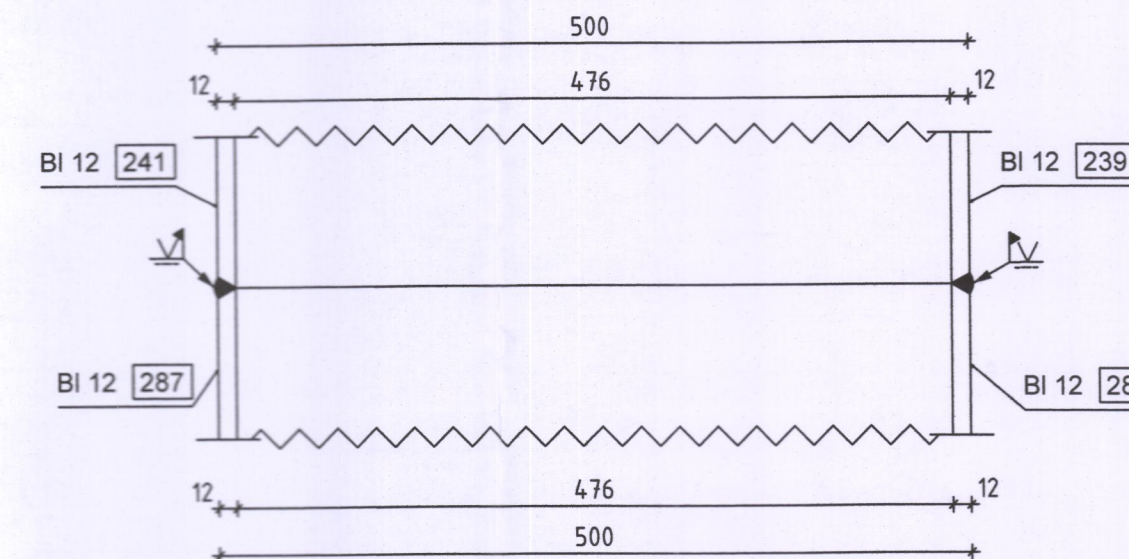
Schnitt I - I



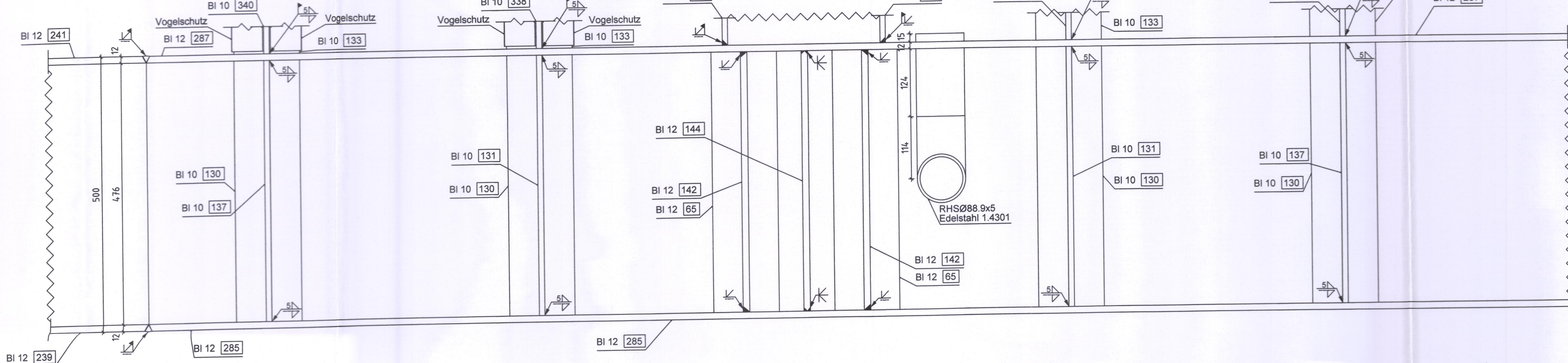
Schnitt J - J



Schnitt K - K

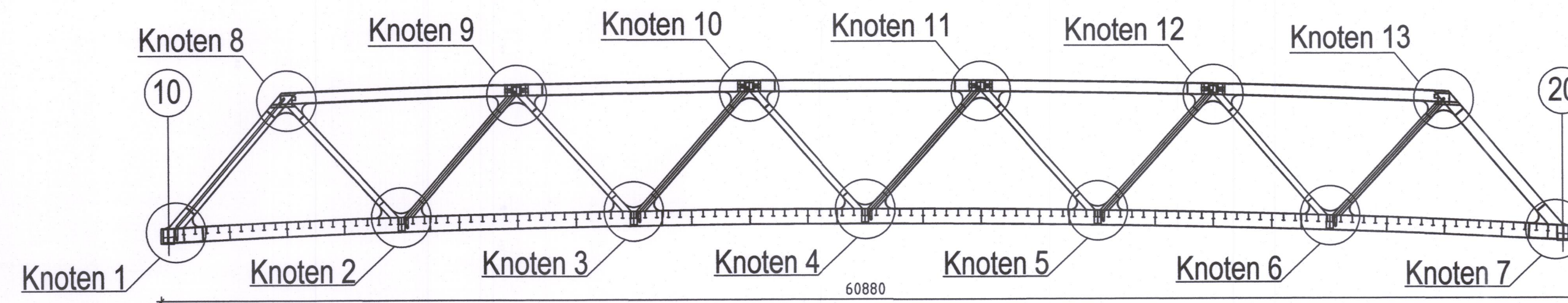


Schnitt H - H



### Übersicht Knotendetails

M1:200



B

A

Dargestellt sind die Knotenpunkte aus Fachwerkbinder Achse A  
Die Knotenpunkte in Achse B sind spiegelsymmetrisch auszuführen

Ausführungsstufe: DIN EN 1090-2 EXC 3

### Baustoffe:

| Baustoff       | Werkstoff / Kennzeichnung   |
|----------------|-----------------------------|
| Brückenbauwerk | S355JR-DIN EN 10025         |
| Geländer       | S235JR-DIN EN 10025, 1.4571 |
| Kopfbleche     | S235JR-DIN EN 10025, 1.4571 |

### Werkstoffzeugnisse:

| Baustoff             | Werkstoffzeugnis                         |
|----------------------|------------------------------------------|
| Bleche Überbau       | Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach DIN EN 10204 |
| Profilstahl Geländer | Abnahmeprüfzeugnis 2.2 nach DIN EN 10204 |
| Verbindungsmitel     | HV-Schrauben - Abnahmeprüfzeugnis 3.1    |
| Schweißzusätze       | DB Zulassung                             |

### Toleranzen:

| Prüfung                           | Toleranzklasse                     |
|-----------------------------------|------------------------------------|
| Längen / Winkelmaße               | DIN EN ISO 13920 Klasse C          |
| Geradenheit/Ebenheit/Parallelität | DIN EN ISO 13920 Klasse G          |
| Schweißverbindungen               | DIN EN ISO 5817 Bewertungsgruppe B |

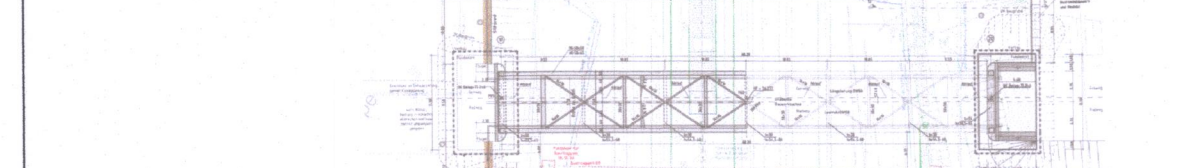
### Schweißdaten:

|                      |                                                       |
|----------------------|-------------------------------------------------------|
| Verfahren            | MAG-Prozess 135, UP-Prozess 121, E-Hand 111           |
| Nahlschweißverfahren | Hubzündung - Bolzenschweißen 783                      |
| Nahlschweißverfahren | laut Darstellung, ansonsten umlaufende Kehlnaht a=6mm |

### Schweißnahtprüfungen:

|                          |                                                               |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Sichtprüfung             | alle Naht zu 100% nach DIN EN ISO 17637                       |
| Zerstörungsfreie Prüfung | 17.DIN EN 1090-2 Tabelle 24 bzw. ZTV-Ing. Teil 4 Tabelle 4.13 |

### Übersichtsskizze



die Übereinstimmung der Zeichnung mit der Ausführung bestätigt:

für den Auftraggeber: Ort, Datum, Unterschrift

für die Stadt Dülmen: Ort, Datum, Unterschrift

Datum: geprüft / genehmigt

Datum: geprüft / genehmigt

Datum: geprüft / genehmigt

Genehmigungswerkzeug: Eisenbahn-Bauvorschriften 12 Okt. 2020

3. AUSFERTIGUNG

In bautechnischer Hinsicht geprüft

Prüfung: 23.10.2020

Dr.-Ing. Titus Klinker

Prüfungswerkzeug: Bauvorschriften 12 Okt. 2020

KUP Klinker + Partner beratende Ingenieure mbH

Standort: Amberg 3, 91072 Köln, Tel. 0221/95252-0 Fax 0221/95252-1

Ort, Datum, Unterschrift

### a) Prüfeinträgen übernehmen

Index: Änderungen bzw. Ergänzungen:

### Ausführungsplanung

| Bauherr / Auftraggeber: | Stadt Dülmen        | Planzeichner:       | Planzeichner:       |
|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Stadt Dülmen            | Stadt Dülmen        | Stadt Dülmen        | Stadt Dülmen        |
| Projekt: 23.10.2020     | Projekt: 23.10.2020 | Projekt: 23.10.2020 | Projekt: 23.10.2020 |
| Datum: 23.10.2020       | Datum: 23.10.2020   | Datum: 23.10.2020   | Datum: 23.10.2020   |
| Planverfasser:          | Planverfasser:      | Planverfasser:      | Planverfasser:      |
| Datum: 23.10.2020       | Datum: 23.10.2020   | Datum: 23.10.2020   | Datum: 23.10.2020   |
| Vorhaben:               | Vorhaben:           | Vorhaben:           | Vorhaben:           |

### Bahnhof Dülmen

Klimagerecht und mobil unterwegs

Planart: Stahlbau - Brückenüberbau

Plannummer: 80016\_EP07\_LHB\_DET\_AP\_006\_a

Planinhalt: Fuß- / und Radwegbrücke Bahnhof Dülmen

Knotenpunkt 4 - Schnitte und Details